



GUTE WAHL

**Werkzeugmaschinen für
wirtschaftliche
Metallbearbeitung**

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Stefan Deak
Geschäftsführer

EDITORIAL

Für unsere Kunden sind bei der Evaluation von Werkzeugmaschinen fortschrittliche Technik zusammen mit einem guten Preis-/Leistungsverhältnis Grundvoraussetzung. Wir haben dazu den Anspruch, unseren Kunden prozesssichere Investitionen zu liefern, die ihren Mehrwert auch noch in der Zukunft bringen.

Seit über 70 Jahren befassen wir uns mit dem Verkauf und Service von erstklassigen Werkzeugmaschinen. Unsere Generalvertretungen führender Werkzeugmaschinenhersteller aus Europa und Fernost bieten unserer Kundschaft eine breite Palette modernster Fertigungsmittel für die spanabhebende Produktion.

Auf Qualität und Zuverlässigkeit unserer Werkzeugmaschinen, kompetente Fachberatung durch unsere Verkaufsingenieure und auf raschen und zuverlässigen technischen Kunden- und Ersatzteildienst legen wir grossen Wert. Damit garantieren wir eine langjährige und zuverlässige Einsatzbereitschaft der Produktionsmittel und eine langjährige und solide Partnerschaft mit unseren Kunden.

Unter www.reimmann.ch erhalten Sie einen umfassenden Überblick unseres Angebotes. Kontaktieren Sie uns, wir stehen Ihnen jederzeit gerne für ein Beratungsgespräch zur Verfügung.

Ihr REIMMANN-Team
Geschäftsleitung und Mitarbeiter

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Die Verfügbarkeit Ihrer Investition
ist unser oberstes Ziel!



Nachhaltig

Zukunft heisst für REIMMANN, die Zukunft der Kunden zu sichern. Deshalb sind kurzfristige Erfolge nie ein Unternehmensziel gewesen. Stattdessen geht die Planung immer dahin, langfristig erfolgreich zu agieren und alle Leistungen nachhaltig auf hohem Niveau zu halten.



CNC-Drehmaschinen Horizontal und Vertikal
CNC-Langdrehautomaten
CNC-Bearbeitungszentren Vertikal und Horizontal
CNC-Portal- und Fahrständer Fräsmaschinen

8-15

Südkoreanischer Hersteller, unter den Top 5 Maschinenherstellern weltweit. Die Doosan-Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und durch hohe Qualitätsstandards aus.



Fahrständer-Bearbeitungszentren
Portal-Bearbeitungszentren

16-17

Deutscher Top Maschinenbauer. Baut Maschinen sehr flexibel nach Kundenwunsch.



CNC-Universal-Bearbeitungszentren, Automatisierung

18-20

In der produktiven 5-Achs Fräsbearbeitung führt kein Weg an Grob vorbei. Deutscher Qualitätshersteller aus der Automobilindustrie.

FERMAT



CNC-Platten- und Tischbohrwerke

21-22

Bohr- und Fräswerke aus Tschechien zum unschlagbaren Preis-/Leistungsverhältnis.



CNC-Profilbearbeitungszentren, Mehrseiten-Bearbeitung ohne Umspannen

23

Urban Fahrständer- und Portalfräsmaschinen: wenn es um die Bearbeitung langer Teile geht!



5-Achs-Fräsmaschinen

24-26

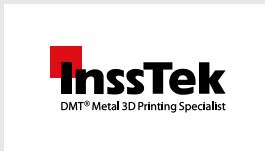
Hersteller von 5-Achs-Fräsmaschinen für grosse Teile mit höchster Dynamik, hoher Genauigkeit und bester Oberflächenqualität.



Gehrungssägen, Geradschnittautomaten, Komplettlösungen

27-29

Ob Geradschnitt oder Gehrungsschnitt: Deutsche Qualität zum vernünftigen Preis.



3D-Metalldruck

30-31

Die innovativen 3D-Metalldrucker, die auch für Reparaturen verwendet werden können.



Peripheriegeräte

32-33

Peripherie Geräte, die nicht nur eine effizientere sondern auch eine durchgängigere Produktion gewährleisten.

Ihre Maschine - Unser Job

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Doosan Machine Tools



***MACHINE
GREATNESS™***

DOOSAN

Der koreanische Werkzeugmaschinenhersteller Doosan ist einer der Top-Ten-Werkzeugmaschinenhersteller und erreicht einen Maschinen-Jahres-Output von 14'600 Einheiten weltweit. Doosan betreibt 3 Produktionsstandorte und ist in 54 Ländern mit total 167 Händlern vertreten. Das Produkteportfolio umfasst Drehzentren, Bearbeitungszentren bis hin zu Horizontalen Bohrwerken und Portalfräsmaschinen.

Die Doosan-Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und hohe Qualitätsstandards aus. Die grosse Maschinenvielfalt lässt keine Kundenwünsche offen und hat schon weit über 1'000 Schweizer Kunden überzeugt! Das grosse Europalager in Deutschland erhöht ihre Flexibilität und lässt auch kurzfristige Maschinenlieferungen zu.



DOOSAN



Doosan
Machine Tools



Multifunktions-Drehmaschinen

CNC-Dreh-Fräszentren



Baureihe PUMA SMX

Dreh-Fräszentrum mit B-Achse und Revolver (Option)
Werkzeugmagazin bis 120 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 660mm
Drehlänge bis 2540mm
Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA MX

Dreh-Fräszentrum mit B-Achse und Revolver (Option)
Werkzeugmagazin bis 80 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 760mm
Drehlänge bis 1540mm
Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA TT

Drehzentrum mit Doppel-Revolver
Drehdurchmesser bis 390mm
Drehlänge bis 1000mm
Stangendurchlass bis 76mm



Baureihe Lynx

Kompakte horizontale Drehzentren
mit Linearführungen
Drehdurchmesser bis 450mm
Drehlänge bis 765mm
Stangendurchlass bis 76mm



Baureihe PUMA 2100 / 2600 / 3100

Modulare Universaldrehzentren
Drehdurchmesser bis 525mm
Drehlänge bis 3125mm
Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA 4100 / 5100

Modulare Universaldrehzentren
Drehdurchmesser bis 650mm
Drehlänge bis max. 3068mm
Stangendurchlass bis 275mm

Baureihe PUMA 600 / 700 / 800 / 1000

Modulare Universaldrehzentren
Drehdurchmesser bis 1000mm
Drehlänge bis 5050mm
Stangendurchlass bis 560mm





Doosan
Machine Tools



CNC-Vertikaldrehmaschinen

CNC-Langdrehautomaten



Baureihe PUMA VTR

Vertikale Drehzentren mit
RAM Spindelkopf
Antrieb für rotierende Werkzeuge
Werkzeugmagazin bis 33 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 3000mm
Drehlänge bis 1900mm



Baureihe PUMA ST

Langdrehmaschinen
Drehdurchmesser bis 38mm
Drehlänge bis 320mm



Baureihe PUMA V- und VT

Vertikale Drehzentren mit Revolver
Einspindel oder Doppelspindelausführung
Werkzeugmagazin mit 12 Werkzeugen (Option)
Drehdurchmesser bis 1100mm
Drehlänge bis 1000mm



Baureihe DNM

Vertikal-Bearbeitungszentren linear geführt
Verfahrweg X: 520-2100mm
Verfahrweg Y: 435-762mm
Verfahrweg Z: 480-650mm
Spindeldrehzahl: 6'000-20'000 1/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin

Baureihe T

Vertikale Tappingzentren mit Einfach- oder Wechseltisch
Verfahrweg X: 520-700mm
Verfahrweg Y: 360-400mm
Verfahrweg Z: 350mm
Spindeldrehzahl: 12'000-24'000 1/min
Bis 21 Werkzeuge im Magazin



Baureihe MYNX

Vertikal-Bearbeitungszentren flach geführt
Verfahrweg X: 1020-2500mm
Verfahrweg Y: 540-950mm
Verfahrweg Z: 530-850mm
Spindeldrehzahl: 8'000-12'000 1/min
Bis 40 Werkzeuge im Magazin

Baureihe VC

Vertikal-Fahrständerzentren mit Palettendrehtisch
Verfahrweg X: 520-762mm
Verfahrweg Y: 360-516mm
Verfahrweg Z: 350-570mm
Spindeldrehzahl: 6'000-24'000 1/min
Bis 40 Werkzeuge im Magazin





Doosan
Machine Tools



CNC-Bearbeitungszentren für den

Werkzeug- und Formenbau



Baureihe NX

Vertikal-Bearbeitungszentren in Gantry-Bauweise

Graphitpaket (Option)

Verfahrweg X: 900-1050mm

Verfahrweg Y: 550-650mm

Verfahrweg Z: 500-550mm

Spindeldrehzahl: 20'000-45'000 1/min

Bis 30 Werkzeuge im Magazin

MD 6700

Vertikal-Bearbeitungszentrum flach geführt

formenbauoptimiert, megastabil

Verfahrwege X/Y/Z: 1300 / 670 / 670

Spindeldrehzahl: 8'000 / 12'000 1/min

Bis 30 Werkzeuge im Magazin



FM 400 linear

HSC-Fräsen in Perfektion, Linearantrieb mit 80m/min

Verfahrwege X/Y/Z: 400 / 600 / 350

Spindeldrehzahl: 45'000 1/min



Baureihe NHP

Horizontal-Bearbeitungszentren linear geführt

Verfahrweg X: 570-1400mm

Verfahrweg Y: 640-1200mm

Verfahrweg Z: 660-1370mm

Spindeldrehzahl: 6'000-20'000 1/min

Bis 376 Werkzeuge im Magazin

Baureihe NHM

Horizontal-Bearbeitungszentren flach geführt

Verfahrweg X: 800-1400mm

Verfahrweg Y: 700-1050mm

Verfahrweg Z: 850-1200mm

Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 1/min

Bis 376 Werkzeuge im Magazin



Baureihe HM

Vertikal-Bearbeitungszentren flach geführt

Verfahrweg X: 800-2100mm

Verfahrweg Y: 650-1500mm

Verfahrweg Z: 650-1500mm

Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 1/min

Bis 196 Werkzeuge im Magazin



Baureihe DVF

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren
Tisch- \varnothing : 500-800
Verfahrweg X: 625-980mm
Verfahrweg Y: 450-900mm
Verfahrweg Z: 400-685mm
Spindeldrehzahl: 12'000 / 18'000 1/min

VC-630

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren
Tisch- \varnothing : 630mm
Verfahrwege X/Y/Z: 650 / 765 / 520mm
Spindeldrehzahl: 12'000-30'000 1/min
Bis 121 Werkzeuge im Magazin



Baureihe-FM

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren für HSC-Bearbeitung bis 80 m/min
Tisch- \varnothing : 200-350mm
Verfahrweg X: 200-400mm
Verfahrweg Y: 340-600mm
Verfahrweg Z: 300-350mm
Spindeldrehzahl: 40'000 1/min
Bis 30 Werkzeuge im Magazin

DHF-8000

5-Achsen Horizontalbearbeitungszentren
mit Schwenkkopf und Rundtisch
Palettengröße: 800 x 800mm
Verfahrweg X/Y/Z: 1450 / 1200 / 1500mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 15'000 1/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin



VCF-850

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren Fahrständerbauweise
mit Schwenkkopf und Rundtisch (integriert oder aufgesetzt)
Verfahrweg X: 2000 / 3000mm
Verfahrweg Y: 850mm
Verfahrweg Z: 800mm
Spindeldrehzahl: 12'000 1/min
Bis 60 + 5 Werkzeuge im Magazin

AXA

Flexibilität, Stabilität und die eindeutige Ausrichtung an Kundenanforderungen sind seit 1965 die Erfolgsgaranten von AXA. Im Familienunternehmen, mit Sitz in Schöppingen / DE, arbeiten rund 350 MitarbeiterInnen. Die ausgesprochen hohe Fertigungstiefe, aber auch die Fähigkeit, andere Technologien in die Konzepte zu integrieren, versetzt AXA in die Lage, alle Kundenwünsche – rund um die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Bearbeitungszentren und maßgeschneiderten Produktionsanlagen erfüllen zu können.

Ob Komplettlösungen für die Abnehmer aus der Großindustrie, Sonderlösungen zur effizienten Fertigung in kleineren Zulieferbetrieben oder ganze Systemlösungen für komplexe Herausforderungen: die Maschinen sind perfekt auf die individuellen Wünsche unserer Kunden zugeschnitten. Neben hohem Bedienkomfort, Präzision und ausgereifter Technik, stehen clevere Speziallösungen für den hohen Standard von AXA-Werkzeugmaschinen.





Fahrständer-Bearbeitungszentren

Portal-Bearbeitungszentren



Baureihe VSC / VHC

Fahrständer-Bearbeitungszentrum
mit Schwenkkopf, optional mit Drehfunktion



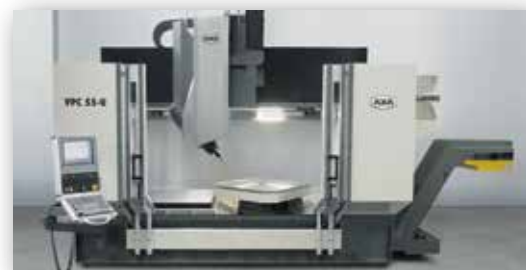
Baureihe VCC / DBZ

Vertikale Fahrständer-Bearbeitungszentren
in Kompaktbauweise



Baureihe PFZ / UPFZ

Gross Portal-Bearbeitungszentrum mit
Vertikalspindel oder 2-Achsen-Schwenkkopf



Baureihe VPC / VPC-U

Portal-Bearbeitungszentrum mit Vertikal
oder 1-Achsen-Schwenkkopf und Rundtisch

GROB

GROB ist ein international operierendes Familienunternehmen mit Stammsitz in Mindelheim / DE. Das Unternehmen verfügt über drei Produktionsstätten und ist mit neun Vertriebs- und Serviceniederlassungen in verschiedenen Ländern präsent. Das Produktportfolio reicht vom Universal-Bearbeitungszentrum bis zum hoch komplexen Fertigungssystem mit eigener Automatisierung, von manuellen Montagestationen bis hin zu voll automatisierten Montagelinien.

Die Vorteile der G-Baureihen von GROB bestehen unter anderem darin, dass die Spindel horizontal angeordnet ist. Gegenüber der vertikalen Spindel lässt sie unter anderem eine Überkopf-Bearbeitung zu, was zu einem optimalen Spänefall führt. Die Tunnel-Bauweise der Spindel bringt geringe Störkonturen im Maschineninnenraum mit sich und lässt im Verhältnis lange Werkzeuge zu. Ganz zu schweigen von der Werkzeugwechselzeit, die bei der G-350 von Span-zu-Span-Zeit 2.7 Sekunden mit HSK-A63 beträgt!

A detailed close-up photograph of a GROB machine spindle. The spindle is a long, polished metal shaft with a complex, multi-fluted drill bit attached to its tip. The drill bit is positioned as if about to drill into a piece of metal. The background is a blurred industrial setting, showing other parts of the machine and a person's face in the distance. The lighting is bright and focused on the spindle, highlighting its metallic texture and the precision of the tool.

GROB



Modell G350-Generation 2

Werkzeugmagazin bis 60 Werkzeuge
in der Maschine
Optional mit Palettenwechsler



Überkopf-Bearbeitung

Modell	G350/T	G550/T	G750/T	G1050
X-Achse (mm)	600	800	1000	1600
Y-Achse (mm)	855	1020	1100	1200
Z-Achse (mm)	805	1020	1170	1300
Tisch Ø (mm)	570	770	950	
Spindel	HSK-A63 / SK40 / HSK-A100			



Paletten-Linearspeicher PSS-L

Das Palettenlinearspeichersystem ist ein Baukastensystem für eine Einzelmaschine oder die Verkettung gleicher Maschinen. Je nach Kundenanforderung sind für Paletten desselben Typs zwei oder mehr Speicheretagen sowie die Anzahl der gewünschten Rüstplätze frei wählbar.

Paletten-Rundspeicher PSS-R



Das Palettenrundspeichersystem von GROB erweitert das G-Modul zu einer flexiblen Fertigungszelle und bietet somit einen optimalen Einstieg in eine automatisierte und hoch effiziente Fertigung.



**Baureihe WRF / WRF Portable /
WRF Heavy / WF**

Horizontale Plattenbohr- und Fräswerke

Baureihe WFT / WRFT / WFC

Horizontale Tischbohr- und Fräswerke





Baureihe FFC 100

5-Achsen Fahrständerfräsmaschine mit 2-Achsen Kopf und Rundtisch (integriert oder aufgesetzt)
Verfahrweg X: 3200 / 4200 / 5200mm
Verfahrweg Y: 1000 / 1200mm
Verfahrweg Z: 1200 / 1600 / 2000mm

Baureihe WF13 CNC

Plattenbohrwerk mit 2-Achsen Kopf kann auch mit CNC Drehtisch ausgestattet werden
Bohrspindeldurchmesser 130 / 150mm
Drehzahl bis 4000U/min und Leistungen bis 61kW und 3149Nm
Verfahrweg X: 4000 - 22000mm
Verfahrweg Y: 2000 / 2500 / 3000 / 3500mm



Baureihe WFT13 CNC

5-Achsen Fahrständerfräsmaschine mit 2-Achsen Kopf und Rundtisch (integriert oder aufgesetzt)
Verfahrweg X: 3200 / 4200 / 5200mm
Verfahrweg Y: 1000 / 1200mm
Verfahrweg Z: 1200 / 1600 / 2000mm



Modellreihe APB

Lang- und Kleinteile-Bearbeitung

Maximale Zugänglichkeit / X-Achse bis 6500 mm



Modellreihe PF

X-Achse bis 6670 mm / Y-Achse 625 mm / Pendelbetrieb

Bohrleistung in Stahl bis \varnothing 25 mm

FOOKE

Über 110 Jahre Erfahrung Made in Germany. Maschinenbau in Perfektion.

Seit über 30 Jahren stellt FOOKE große und sehr große 5-Achs-Fräsmaschinen her. Diese Werkzeugmaschinen werden in vielen Fällen als Portalfräsmaschinen in unterschiedlichen Bauformen eingesetzt. Anspruchsvolle Kunden aus unterschiedlichen Industriebereichen setzen auf die bewährten und leistungsstarken ENDURA® Maschinen von FOOKE. Unter anderem finden sie Verwendung in Luft und Raumfahrt, der Schienenfahrzeug- und der Automobilindustrie. Der Modell- und Prototypenbau sowie der Werkzeug- und Formenbau sind Anwendungsbereiche u. a. in der Automobilindustrie und der Luft und Raumfahrt.





Endura 600 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 5'000 - 30'000mm
Y-Achse: 2'800 - 3'500mm
Z-Achse: 1'500 - 2'000mm
Diverse Fräsköpfe bis 30'000 U/min.

Endura 700 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 1'500 / 2'200 / 5'500mm
Y-Achse: 2'000 / 2'800 / 3'500mm
Z-Achse: 1'200 / 1'500mm
Fundamentlose Aufstellung





Endura 900 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb in allen Achsen mit Verfahrwegen:

X-Achse: 3'000 - 30'000mm

Y-Achse: 2'000 - 4'000mm

Z-Achse: 1'200 - 3'000mm

Diverse Fräsköpfe bis 30'000 U/min.



Endura 7000 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit Verfahrwegen von:

X-Achse: 3'000 / 4'500 / 6'000mm

Y-Achse: 3'500 / 4'000 / 4'500mm

Z-Achse: 1'500mm

Hochleistungsschwerzerspanung hochfester Werkstoffe,
Fundamentlose Aufstellung

MEBA

Das inhabergeführte Familienunternehmen MEBA mit Sitz in Westerheim / DE ist Spezialist für Metall-Bandsägemaschinen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern der Branche. MEBA ist Pionier auf dem Gebiet der Bandsägemaschinentechnologie: Seit 1958 hat sich das Unternehmen ausschließlich auf diese Technologie spezialisiert und dabei zu wesentlichen Entwicklungen der Branche beigetragen.

MEBA bietet eine komplette Produktpalette an Sägelösungen, vom Halbautomaten bis hin zum Doppelgehrungsvollautomaten, für Handwerk, Metall- und Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Maschinenbau und Schwerindustrie an. Auch kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden werden realisiert. Der nach DIN EN 9001 zertifizierte und zu den „Top-Unternehmen der Spitzenregion Baden-Württemberg“ zugehörige Hersteller garantiert höchste Qualität: MEBA-Sägen werden nach neuesten Erkenntnissen der Technik konstruiert, weiterentwickelt und produziert.

Gehrungssägen

Komplettlösungen

MEBA
sawing solutions.



MEBAwing

Die Universalhelfer,
clever und unkompliziert



MEBAsteel

Die durchdachte Lösung für den Stahlbau



MEBApro

Die Komplettlösung: Säge-Bohr-Mess-Center



MEBAeco

Individualität von der Stange



MEBamat

Kraft, Ausdauer und Präzision

INSSTEK

Additive Manufacturing ist in aller Munde und entwickelt sich rasant zu einer anwendbaren Technologie im industriellen Sektor. Mit der 3D-Metalldruck-Technologie erweitern wir unser Produkteportfolio und vertreten den südkoreanischen Hersteller InssTek in der Schweiz.

InssTek setzt nicht etwa auf einen Prozess im Pulverbett, sondern auf den DMT®-Prozess (Direct Metal Tooling). Das von InssTek in Eigenregie entwickelte DMT® Verfahren ist ein Auftragsschweissverfahren, bei dem Metallpulver über eine Düse an den Schweisspunkt gebracht und dort von einem Laserstrahl aufgeschmolzen wird. Dabei werden Hochleistungslaser und kommerziell verfügbare Metallpulver eingesetzt, um anhand von 3D-CAD-Dateien komplexe, funktionelle 3D-Metalteile und -Strukturen Schicht für Schicht herzustellen. Es kann auf bereits bestehende Bauteile gedruckt werden, aber auch der Aufbau von kompletten Neuteilen ist möglich.

Zur Auswahl stehen eine Vielzahl an Metallsorten wie Aluminium, Titan, Kupferlegierungen, Edelstähle, Nickel- und Kobaltlegierungen oder von Ihnen selbst gemischte Legierungen. Die dynamische Verwendung von bis zu 4 Metallsorten gleichzeitig eröffnet völlig neue Horizonte.



MX Mini Desktop

3- oder 5-Achsen
Arbeitsbereich: 200 x 200 x 200mm
Multimetalldruck möglich



MPC Custom

Spezifisch für die Medizinaltechnik
für die Oberflächenbeschichtung
orthopädischer Implantate



MX 400 Standard

3- oder 5-Achsen
Arbeitsbereich 400 x 450 x 300mm
500W Ytterbium Laser



MX 600 Standard

3- oder 5-Achsen
Arbeitsbereich 450 x 600 x 350mm
1'000W Ytterbium Laser



Hochdruck-Pumpensysteme

ALL-IN-ONE, Hochdruck, Kühlung,
Filtration, PLC-Steuerung
und 350l Tank auf <1,5m²



Hochdruck-Pumpensysteme

Anlage bis 70bar, mit Duplex-Filter



Kühlmittel / Kühlsysteme

Optimale Temperierung Ihrer
Kühlschmierstoffe



Ölabscheidung und Kühlmittelreinigung

Mobiles Gerät mit Membranpumpe,
Skimmer und Separationsgehäuse



Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider

99,97% Effizienz,
Überwachung mit Filterindikator



Filtersysteme

Kompakte Bandfilteranlagen
von 100 - 1'000l/min.

Kunden- und Ersatzteildienst

Werkzeugmaschinen müssen produzieren!



- Universelle Kundendiensttechniker mit langjähriger Erfahrung in Mechanik, Hydraulik, Pneumatik, Elektrik, Elektronik und Programmierung
- Auslieferung lagerhaltiger Verschleiss- und Ersatzteile am Bestellttag oder innert 24 Stunden ab Lieferwerk
- Inbetriebnahmen und Schulungen durch REIMMANN Kundendiensttechniker oder durch Werksmonteure
- Schulung auf Maschinensteuerungen SIEMENS / FANUC / HEIDENHAIN
- Überholung von Baugruppen oder Generalüberholung von Werkzeugmaschinen
- Anbau von Zubehör
- Ersatzteilverfügbarkeit auch mehr als 10 Jahre nach der Installation
- Umfangreiches Ersatzteillager

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Ihre Maschine - Unser Job

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Reimann AG
Mettlenbachstrasse 27
8617 Mönchaltorf
Tel. 044 949 49 49
www.reimann.ch, info@reimann.ch

