

### Der Schnellste. In Produktion.

Die Zelle kann zum Beispiel durch einen Hubwagen an eine Bearbeitungsmaschine gestellt und umgezogen werden. So ist die Verwendung an mehreren Maschinen und der ungehinderte Zugang zur Bearbeitungsmaschine, ohne langwierige Deinstallationsarbeiten, möglich. Stecker rein, Stecker raus; fertig.

Die Teilebereitstellung erfolgt in Schubladen mit Schablonen. Diese sind unterhalb des Roboters angeordnet und können beidseitig der Zelle bestückt werden, d.h. bei einer Beladung außerhalb des Roboterarbeitsbereich kann der Teiletausch ohne Unterbrechung der Produktion erfolgen.

Durch optionale Peripherien kann die Funktion der Zelle erweitert werden. So kann das Waschen, Messen oder Entgraten von Teilen nachgerüstet werden.

### Steuerung. Smile!

Im Grundausbau erfolgt die Steuerung der Speedy-Automation zuverlässig durch eine separate CPU. Im normalen 1 Werkstück - 1 Spannstelle Betrieb ist die Programmierung mit wenigen Parametereingaben erledigt. Damit sind Sie schnell in der Produktion.

Bedarfsgerecht lassen sich verschiedene Funktionspakete auswählen.

Damit werden auch komplexere Fertigungsfolgen, wie zum Beispiel sequentielle Fertigung über zwei Spannstellen leicht und vor allem schnell durch die grafikgeführte Parametereingabe möglich. Willkommen im Zeitalter der App.

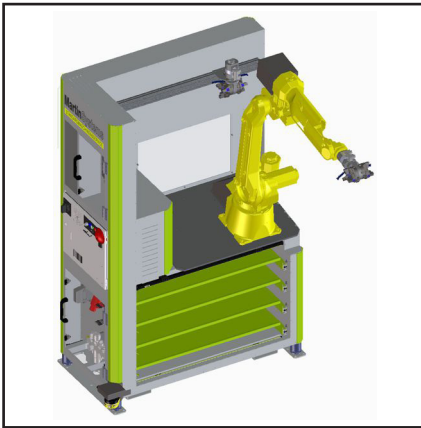
Im Standard wird die Bearbeitungsmaschine über ein Bussystem (Profinet) angeschlossen. Sollte dies nicht möglich sein ist die Nachrüstung über eine digitale Schnittstelle möglich. Somit kann die Automation unkompliziert an verschiedenen Bearbeitungsmaschinen verwendet werden.



MSY 242206

Speedy

Technische Daten



**Steuerung.**

Siemens SPS

**Schnittstelle.**

ProfiNet / ProfiSafe

**Optional:** Digitale IO; Profibus;  
IO-Link; RS232

**Bedienung.**

Handbediengerät; Touch-Display

**Automatisierung.**

Robotersystem

Leistung 250 - 500 Picks/h

**Automationsroboter.**

Fanuc

**Greifersysteme.**

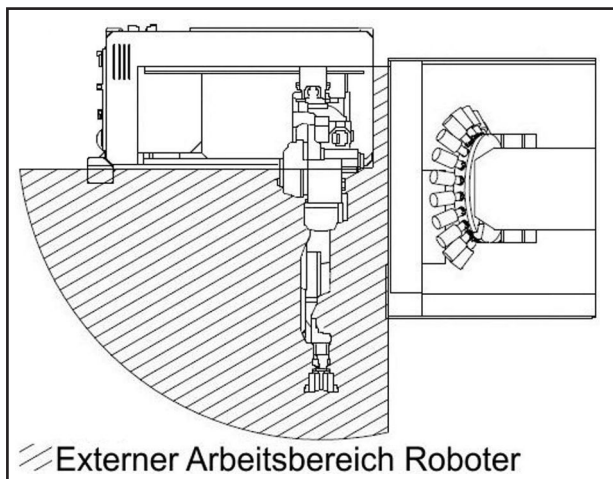
Parallel-, Doppelgreifer, Wechselgreifer, Vakuumgreifer

Speedy-Varianten

RoboCube Bezeichnung	max. Traglast Roboter	max. Reichweite Roboter	Abmessungen Zelle (L x B x H)	Gewicht Zelle
Speedy 120	12 kg	R 1.200 mm	1.400 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.000 kg
Speedy 200	20 kg	R 1.600 mm	1.600 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.200 kg
Speedy 350	35 kg	R 1.600 mm	1.600 mm x 800 mm x 2.450 mm	ca. 1.200 kg

Schubladen-Varianten

RoboCube Bezeichnung	Abmessungen Schublade	max. Traglast Schubladen	Handhabung beladeseitig	Handhabung Maschinenseitig
Speedy 120	600 mm x 1.000 mm	150 kg	manuell	Roboter
Speedy 200	600 mm x 1.200 mm	200 kg	manuell	Roboter
Speedy 350	600 mm x 1.200 mm	200 kg	manuell	Roboter



Der Speedy kann mit 2 bis 6 Schubladenvarianten ausgestattet werden.

max. Teilehöhe	Speedy 120	Speedy 200 Speedy 350
bei 2 Schubladen	220 mm	330 mm
bei 3 Schubladen	150 mm	200 mm
bei 4 Schubladen	100 mm	140 mm
bei 5 Schubladen	80 mm	110 mm
bei 6 Schubladen	60 mm	80 mm

Alle Angaben können gerundet sein, können variieren und sind ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.