



# Ultra - Schrumpfgerät US 1100

*Ultra Shrink Unit US 1100*

**NEW**

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

# Ultra - Schrumpfgerät US 1100

# Ultra Shrink Unit US 1100

Die neue Diebold-Schrumpfgerätereihe „US 1100“ verfügt optional über eine automatische und direkte Temperaturkontrolle des Schrumpffutters während des Aufheizens. Das ist revolutionär, da bisher alle gängigen Schrumpfgeräte die Temperatur des Schrumpffutters indirekt über konturabhängige Parameter steuerten. Durch mögliche Bedienfehler bestand das Risiko der Überhitzung des Schrumpffutters, was zu einer Gefügeänderung und damit zur Zerstörung des Futters führte.

In den neuen „US 1100“-Geräten von Diebold ist dieses Risiko eliminiert. Das Geheimnis ist ein spezielles Messverfahren. Hierbei wird die Temperatur des Schrumpffutters während des induktiven Heizvorgangs mittels integriertem Pyrometer kontinuierlich erfasst. Sobald das Schrumpffutter die vordefinierte Temperatur erreicht, wird der Heizvorgang automatisch beendet. Das Ein- und Ausschumpfen der

Werkzeuge ist jederzeit prozesssicher möglich und die Zerstörung des Schrumpffutters durch Überhitzung ist ausgeschlossen. Dadurch ist die Bedienung wesentlich vereinfacht, da keine konturabhängigen Parameter im Vorfeld ausgewählt werden müssen. Mehreren tausend präzisen Schrumpfprozessen eines einzigen Futters steht somit nichts mehr im Wege. Das spart Geld.

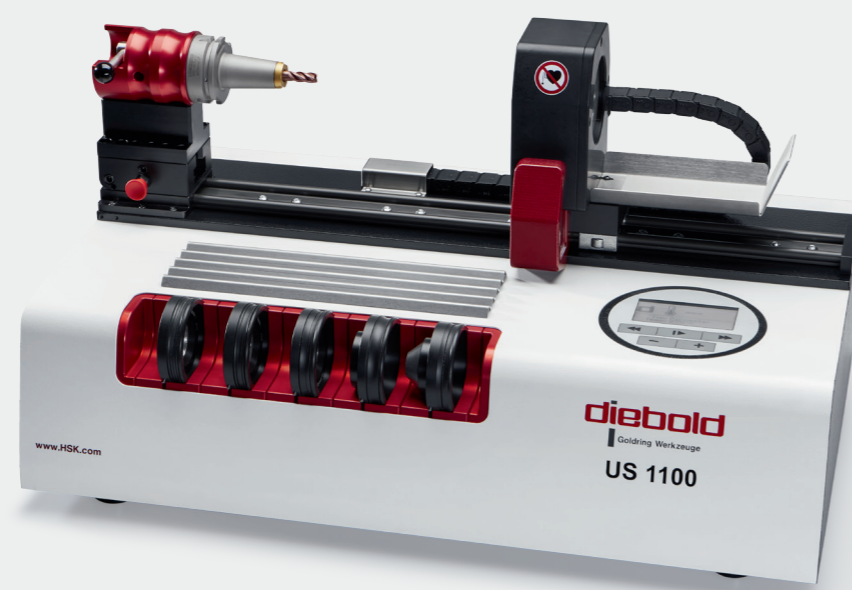
Die neuen Diebold-Schrumpfgeräte US 1100 können in horizontaler und vertikaler Ausführung kundenspezifisch konfiguriert werden.

*The new Diebold Shrink Unit Line "US 1100" has an automatic and direct temperature control of the shrink chuck during heating up. This is revolutionary, because so far all common shrinking devices heat the shrink chucks indirectly via contour-dependent parameters.*

*Possible operating errors with the risk of overheating the shrink chucks, led to a structural change in the material and consequently to the destruction of the chuck.*

*This risk is eliminated in Diebold's new "US 1100" devices. The trick is a special measuring method. The temperature of the shrink chuck is continuously detected during the inductive heating process by an integrated pyrometer. Once the shrink chuck is at the predefined temperature, the heating process will end automatically. Shrinking is easy and the tool holders will never overheat. This considerably simplifies the shrink operation since the units work independent from unflexible fixed shrink parameters. Several thousand precise shrinking processes with a single shrink fit holder are possible without any changes to the material, the surface hardness of the holder, clamping force or runout of the bore. This protection will save user's money.*

*The new Diebold Shrinking Units US 1100 are designed for vertical or horizontal use. This is unique in the world of shrink fit units.*



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

Supported by:



on the basis of a decision  
by the German Bundestag

Bestell-Nr.	Abmessung horizontal LxTxH	Abmessung vertikal LxTxH	Leistung	Schrumpfbereich Ø	Max. Schrumpflänge mm	Anschluss
79.500	700x470x387	–	11 kW	3 – 32	500	400 V / 16 A
79.510	–	570x420x730	11 kW	3 – 32	550	400 V / 16 A

Order-No.	Dimension horizontal LxDxH	Dimension vertikal LxDxH	Power	Shrinking Range Ø	Max. shrinking length mm	Power Supply
79.500	700x470x387	–	11 kW	3 – 32	500	400 V / 16 A
79.510	–	570x420x730	11 kW	3 – 32	550	400 V / 16 A

---

Helmut Diebold GmbH & Co.  
Goldring Werkzeugfabrik

An der Sägmühle 4  
D-72417 Jungingen

Telefon +49 (0) 7477 871 - 0  
Telefax +49 (0) 7477 871 - 30

email [info@hsk.com](mailto:info@hsk.com)

[www.HSK.com](http://www.HSK.com)