



Diebold Modular System DMS

NEW

diebold
Goldring-Werkzeuge

Diebold Modular System DMS

Diebold Modular System DMS

DMS - Die flexible Werkzeugaufnahme

Das neue Diebold Modular System (DMS) besteht aus einer Grundaufnahme, in die Einsätze in verschiedenen Längen und Durchmessern montiert werden können.

Bei Verwendung von DMS lässt sich die Anzahl der eingesetzten Werkzeugaufnahmen in der Fertigung deutlich reduzieren. Eine Wechselschnittstelle ermöglicht es, Durchmesser und Auskräglänge zu variieren. Deshalb ist eine flexible Änderung des A-Maßes möglich ohne ein weiteres Futter einsetzen zu müssen.

Somit können Investitionskosten niedrig gehalten werden, auf höchste Qualität muss dennoch nicht verzichtet werden.

In diesem Modularsystem werden aufgrund des mehrteiligen Aufbaus die Vorteile der Schrumpftechnik wie z.B. präzise Spannung des Werkzeugschafts kombiniert mit besseren Dämpfungseigenschaften. Die Werkzeugaufnahme ist weitaus schwingungsdämpfender als ein klassisches Schrumpffutter.

Vorteile bringt DMS insbesondere im Formenbau. Aufgrund der geringen Störkontur werden Kollisionen mit dem Werkstück verhindert. Die Bearbeitung tiefer Taschen und Kavitäten wird deutlich erleichtert. Ebenfalls ist der Einsatz von Werkzeugen mit Innenkühlung möglich.

Durch die Modularität des DMS ist man absolut flexibel. Dennoch wird eine Rundlaufgenauigkeit von kleiner 3 µm erreicht, ein wichtiger Faktor in der Hochpräzisionsbearbeitung.



DMS Grundaufnahme
DMS Base Adaptor

DMS - The Flexible Tool Holder

The new Diebold Modular System (DMS) consists of a base adapter and inserts of various lengths and bores diameters.

When using DMS, the number of tool holders used in production can be significantly reduced. The modular connection makes it possible to vary the diameter and projection length. Therefore, a flexible change of the A-dimension is possible without the need of a separate base holder.

Investment will be low, highest accuracy and runout quality will not be reduced.

With this modular system, due to the multi-part design, the advantages of the shrink technology with precise runout of the tool shaft combined with high damping capability allow high performance milling operations at high speed. DMS tool holders have excellent vibration-damping compared to single piece shrink chucks.

Mold and Die industry will benefit by improving their cutting performance. Due to the slim contour, collisions with the work piece are prevented. Machining of deep pockets and cavities is much easier. It is also possible to use cutting tools with internal cooling.

The modularity of the DMS gives maximum flexibility. Yet a runout accuracy of less than 3 µm is achieved, an important factor in high-precision machining.

verschiedene Einsätze
different inserts



**Auch in Standard ER-Futter
verwendbar**

*Can also be used in standard ER
chucks*

Helmut Diebold GmbH & Co.
Goldring Werkzeugfabrik

An der Sägmühle 4
D-72417 Jungingen

Telefon +49 (0) 7477 871 - 0
Telefax +49 (0) 7477 871 - 30

email info@hsk.com

www.HSK.com



Ausgabe: Sept. 2019